

ARMATUREN®



The Valve People

EBRO ARMATUREN Gebr. Bröer GmbH Postfach 7161 D-58133

Air Liquide AGS GmbH
Depotstraße 1
63457 Hanau Großauheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 / Inspection certificate 3.1
 EN 10204 :2004 / acc. EN 10204:2004

Bestell-Nr. / Order No.: **4500024615**

Kom. Nr. / Our Ref. No.: **505340**

☒ Druckprüfung und Funktionsprüfung nach DIN EN 12266
 Pressure Test and Functional Test acc. DIN EN 12266

☐ Druckprüfung nach DIN 3230 T.5 PG3
 Pressure Test acc. DIN 3230 T.5 PG3

Identifizierung (Zuordnung) der Absperrklappe

z. B. 123456/012/001 | Ziffern 1-6 : EBRO-Kom. Nr. Ziffern 7-9: Pos. Nr. / Ziffern 10-12 : laufende Nr. einer Bestellposition

UK 20014

Pos. Nr. Item No	Menge Quantity	Nennweite Nom. Diameter	Armatur Typ Type	Gehäuse- material Body material	Prüfdruck im Gehäuse Testpressure into the body P10/P11	Sitzdichtheit Testpressure into the seat P12	Betätigung Actuator
50	2	DN 250	HP 11 K2	A351-CF8M	60 bar	44 bar	EB280SR50-LT

Bemerkungen / Remarks:

Ergebnisse der Prüfung/ Test Results

Leckrate / Leakage A
 Abschluss / seat

Die Anforderungen sind erfüllt.
 The requirements are fulfilled.

Die Funktionsprüfung ergab keine Beanstandung F20
 No objection found on functional test.



NR. 12 100 12818

MF-Nr.: QM-03

10109020

Nummer der
 Prüfbescheinigung : 327

Hagen den 07.09.2005

Ort, Datum place, date

Die Bescheinigung wurde mittels EDV erstellt und ist
 ohne Unterschrift gültig

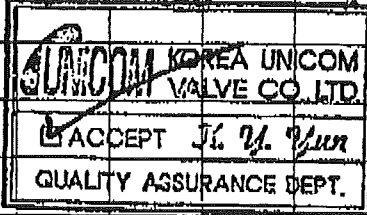
EBRO ARMATUREN
 Gebr. Bröer GmbH

J. A. Jaudzims
 Qualitätssicherung
 quality assurance

EBRO ARMATUREN Karlstrasse 8
 Gebr. Bröer GmbH D-58135 Hagen

Sitz der Gesellschaft: Hagen Telefon: 02331/904-0
 HRB Hagen, Nr. 715 Fax: 02331/904-111
 Geschäftsführer: Peter Bröer

www.ebro-armaturen.com
 post@ebro-armaturen.com

CUSTOMER KOREA UNICOM VALVE		<h1>MILL CERTIFICATE</h1>											
DOC NO. UC05-02-045		SEONG SHIN SPECIAL METAL CO.											
DESCRIPTION		SIZE		QUANTITY		MATERIAL		CHARGE NO.					
1	H-P BODY	6"		10EA		A351-CF8M		M52C					
2	H-P BODY	8"		10EA		A351-CF8M		M52C					
3	H-P BODY	10"		10EA		A351-CF8M		M52C					
4													
5													
CHARGE										PHYSICALS			
NO.	C	Mn.	P.	S.	Si.	Cr.	Ni.	Mo.		TENSILE STRENGTH kg/mm ²	YIELD STRENGTH kg/mm ²	ELONG ATION %	REDUCTION OF AREA %
SPEC	0.08 Max	1.50 Max	0.040 Max	0.040 Max	1.50 Max	18.0 -21.0	9.0 -12.0	2.0 -3.0		49.4 Min	20.9 Min	30 Min	
M52C	0.046	0.85	0.017	0.018	1.13	18.51	9.67	2.15		56.3	29.4	38.1	
HEAT TREATMENT <input type="checkbox"/> Q. & TEMPERING <input type="checkbox"/> NORMALIZING													
<input type="checkbox"/> ANNEALING <input checked="" type="checkbox"/> SOLUTION TREATMENT													
* LOAD AND HARDNESS TEST *													
ITEM	MIN. BREAKING STRENGTH (\mp)								HARDNESS <input type="checkbox"/> HRB <input checked="" type="checkbox"/> HB <input type="checkbox"/> HS				
NO.	SPEC	ACTUAL						SPEC	ACTUAL				
1								183(1) JIS	148	147	150	147	
2													
3													
4	ORIGINAL		Reg.-Nr.		001		1/1						
5													
REMARKS * HEAT TREATMENT : * Material Certificate Compatible with EN10204 3.1B <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;">1050°C × 3.2HR WATER QUENCHING</div> <div style="float: right; text-align: right;"> 122-02-3403 성신평수금속 안성 인천광역시 남동구 논현동 427 (남동공단 16B-1L) 제조, 부동산 주물·임대 </div>													
DATE. 2005. 02. 18								Q.C MANAGER S. H. JUN					